



Your Specialist for Compaction Systems | since 1917

Vakuum-Kolbenstrangpressen



- Baugrößen ab 16 to Laboranlage bis zur 500 to Produktionspresse
- Intuitive Bedienung, Erstellung und Archivierung verschiedener Extrusionsparameter
- Hochwertiges, integriertes Vakuumsystem
- Verschiedene Bauformen:
 - DT – Double-Tilt:
Beliebige Ziehpositionen zwischen horizontaler und vertikaler Achse ermöglichen auch die Herstellung von schwierigen Teilen (0-90° schwenkbar)
 - SS – Side-Swing:
Extrusion in horizontaler Lage bei fest gelagertem Materialbehälter zur automatisierten Beladung mit Massehubeln
 - VST – Vertical-Single-Tilt (NEU):
Extrusion in vertikaler Achse mit ergonomischer Beladung des Materialbehälters

Vorteile:

- Präzise geregelte und gleichmäßige Extrusionsgeschwindigkeiten bei sehr hohen Massedrücken
- Leichte Handhabung und Wartung, sowie einfacher Werkzeugwechsel
- Anzeige des Extrusions- und Massedrucks, Presskolbengeschwindigkeit und -position, Stranggeschwindigkeit, Massetemperatur und Vakuum
- Kompakte Bauweise durch integrierte Aggregate (Hydraulik, Vakuum)
- Wechselbare Materialbehälter und Presskolben
- Materialbehälterheizung / -kühlung / Messdüsenheizung
- Möglichkeit zur Fernwartung über Ethernet-Port
- Keine Rückextrusion, verschleissarme, dadurch kontaminationsarme, strukturfreie Extrusion
- Schnittstelle zur Produktionsdatenerfassung
- CE – konform
- Produktionsstandorte in Deutschland und den USA



Einsatzgebiete:

- Technische Keramik
- Feuerfest
- Hartmetall
- Steinzeug
- Kunststoffindustrie